

Poliolefin alapú olvadékragasztók

# Forradalmian új termékek az élzáró-anyag ragasztásban.

A folyamatos piaci verseny, az egyre igényesebb munkát megkövetelő vásárlói réteg, valamint a szinte naponta megjelenő új élzáróanyagok a ragasztóipari gyártókat nehéz helyzet elé állítja. Az e körülményekből következő fejlesztési törekvések igazi profitálói maguk a bútorgyártók, akik az új ragasztástechnikai anyagok alkalmazásával, az átlagosnál magasabb minőségi értéket képviselő termékek előállítására lesznek képesek, megerősítve ezzel piaci pozíciójukat, valamint - a jelen gazdasági helyzetben - anyagi stabilitásukat.

A ragasztóanyag gyártásban és az ehhez kapcsolódó innovációban évtizedek óta élenjáró résztvevő a németországi Jowat AG. Olyan világújdonságok köthetők a nevéhez, mint az első diszperziós ragasztó (PVAC) a bútoripar területén, vagy a 3D vákumfóliázásban használt poliuretán diszperzió egykomponensű változata.

Jelenlegi újdonsága a faipari élzárógépekben alkalmazott olvadékragasztók poliolefin alapú változata, melynek kifejlesztésében a Jowat vezetőnek tekinthető e termékkörben.

A poliolefin ragasztóanyagok régóta bizonyítanak a csomagolótechnikában. Rendkívül jó tapadóképeségükkel, kimagasló anyagkihozatalukkal, valamint kitűnő hőtűrésükkel emelkednek ki a többi termék közül. Ezen előnyös tulajdonságaik a faiparban ugyanúgy megmutatkoznak az általánosan használt etilén-vinil-acetát (EVA) olvadékragasztókhöz képest. Általánosan felhasználhatók valamennyi élzáró típus ragasztásához, legyen szó akár melamin fóliáról, különféle műanyag, illetve fa éllecekről. Hőtűrésük (olvadási tartomány) az EVA ragasztók 80-90 °C értékéhez képest kimagaslóan magas, mintegy 110-120 °C, melynek következtében tartós kötést biztosítanak erősebb hőhatás (pl. konyhabútorok) esetén is. A jobb hőtűrés számos előnye azonban nem csak a végtermék magasabb műszaki értékében mutatkozik meg, hanem a feldolgozást is megkönnyíti; ugyanis a magas hőtűrésből kifolyólag a poliolefin ragasztók nem égnék be, így a felhordó berendezés tartályának tisztítása tág időintervallumot és minimális időráfordítást igényel, abban az esetben is, ha a gép szakaszosan, gyakori lehűlési-felmelegítési fázisokban üzemel.

E típusok magasabb kötéseje miatt vékonyabb ragasztófelhordásra nyílik mód, mely egyrészt mennyiségi szempontból előnyös, másrészt az ennek következtében kialakuló vékonyabb fuga szinte „láthatatlan” ragasztást eredményez, mind világos, mind sötét élzáróanyagok esetében.

A poliolefin ragasztók ugyanakkor minden géptípusban alkalmazhatók, legyen szó akár lassú, vagy gyors előtolású berendezésekről, illetve CNC megmunkáló központokról.

## Új, exkluzív poliolefin olvadékragasztó kimagasló kötéseivel



### Jowat-Toptherm® 237.00

- minden élzáróanyagnál alkalmazható (fólia, PVC, ABS, fa éllec)
- kiváló termikus stabilitás
- gyors kötésidő
- előtolási sebesség 10-60 m/perc
- hengerrel és fuvókával is felhordható
- alkalmas CNC megmunkáló központokban történő feldolgozásra
- magas kezdeti szilárdság
- szálhúzásmentes felhordás – szennyeződésmentes lapfelület
- szinte „láthatatlan” fuga sötét és világos laptermékek esetén is
- tartós, kitűnő ragasztási minőség
- magas hőtűrés (110-120 °C)
- kiváló ár-érték arány

**GREENTEAM**  
Iparfejlesztő és Kereskedelmi Kft.  
Tel.: 94/510-830. [www.greenteamkft.hu](http://www.greenteamkft.hu)