

## D4-es EPI ragasztó 195.60-as, vagy 195.62-es edzővel használva

# 102.49

**Alkalmazási példák** Keményfák (pl. tölgy, bükk), magas gyantatartalmú fafajok (pl. vörösfenyő, erdeifenyő), trópusi fafajok (pl. teák, meranti), magasabb nedvességtartalmú faanyag (15%-ig), illetve közvetlen külső időjárási körülményeknek kitett szerkezetek, pl. ablak élfa, zsaluzóablak ragasztására is alkalmas.

**Alapvegyület:** Kopolimer diszperziós ragasztó.

**Tulajdonságok/alkalmazási útmutató** A Jowacoll 102.49-et Jowat 195.60-as, vagy 195.62-es edzővel kell bekeverni. Magas vízállóság, hőállóság, magas mechanikai szilárdság jellemzi. A ragasztási fugát jól kitölti, viszonylag kedvező az oldószerállósága és kiváló a hosszú ideig tartó terhelhetősége. Szakszerű alkalmazás esetén a ragasztás kielégíti a DIN/EN 204/205 D4-re vonatkozó előírásait, valamint a WATT 91 nagyobb, mint 7,0 N/mm<sup>2</sup> előírásokat (íft Rosenheim vizsgálatai).

**A ragasztó felhordásánál alkalmazott gépi berendezések, vezetékek rozsdamentes acélból (V2A), vagy semleges műanyag bevonattal (teflon, PP, Polyamid) készüljenek. Kerülni kell a közönséges acél, cink, réz, bronz, alumínium alkatrészek alkalmazását. Ha e tekintetben kérdések merülnek fel, a berendezés gyártójához, vagy a Jowat szaktanácsadóhoz kell fordulni.**

A Jowacoll 102.49 **keverési aránya:**  
195.60-as Jowat térhálósítóval: 15 súly %  
195.62-es Jowat térhálósítóval: 15 súly %

A keverést nagyon gondosan, egyenletesen kell elvégezni, nagyobb felhasználásnál adagoló, keverő-berendezés ajánlott. Mindenféle használatos felhordó-berendezéssel jól felhordható. Ne érintkezzen vassal, mert a magasabb csersavtartalmú faanyagnál elszíneződés léphet fel. Az edzővel való bekeverés után a tárolóedény tetejét nem szabad szorosan lezárni, mivel CO<sub>2</sub> képződik, és durranásveszély áll fenn.

<b>Műszaki adatok</b>	Viszkozitás [mPas](Brookfield), (edző nélkül):	kb. 11.000
	Száranyagtartalom [%]:	kb. 60
	Sűrűség [g/cm <sup>3</sup> ]:	kb. 1,5
	pH-érték:	kb. 7
	Legalacsonyabb filmesedési hőmérséklet [°C]:	kb. 5
	A ragasztási fuga színe:	bézs
	A munkadarab, ragasztó és a környezet hőfoka:	min. 15 °C
	Feldolgozhatóság az edző hozzáadása után:	kb. 2 óra
	Ragasztófelhordás:	egyoldalasan
	Magas igénybevételnél:	kétoldalasan
	Felhordási mennyiség [g/m <sup>2</sup> ]:	150-200
	Nyitott idő:	10 ± 2 perc
Présnyomás:	0,5 N/mm <sup>2</sup> felett	
Minimális présidő teremhőfokon:	25 perc	
Fazékidő:	Max. 2 óra	

07/2017 Minden adat átlagos értékeket takar. A műszaki adattapjaink folyamatosan aktualizálásra és a technika fejlődésének megfelelően igazításra kerülnek. Ez a kiadás minden korábbi műszaki adattapot felülbírál és a kiadás időpontjában érvényes. **Kérem, olvassa el a hátoldalon leírtakat.**

Gyártó: Jowat AG  
D-32758 Detmold  
Ernst-Hilker-Strasse 10-14.  
Telefon: +49/5231-749-0  
Telefax: +49/5231-749-104  
www.jowat.de  
info@jowat.de



Forgalmazó: **GREENTEAM**  
Iparfejlesztő és Kereskedelmi Kft.  
9700 Szombathely  
Varasd u. 16.  
Telefon: 94/510-830  
Telefax: 94/315-215  
www.greenteamkft.hu  
info@greenteamkft.hu

A hosszabb présidő minden mérési módszer szerint nagyobb mérési szilárdságot eredményez. A vizsgálatokat 8-10 % fanedvesség mellett, 20 C fokon a DIN/EN 205 szerint végezték (a felhordott mennyiség: 150 g/m<sup>2</sup>, egyoldalasan). Az edző nem érintkezhet idejekorán vízzel, nedvességgel, mert akkor a kikeményedés idő előtt megindul.

**Tisztítás**

A friss ragasztót hideg vagy meleg vízzel, Jowat® 192.40 tisztító koncentrátum segítségével távolíthatjuk el. Az edzővel szennyezett alkatrészek tisztítását Jowat® 401.40/402.30 hígítóval végezhetjük. A kikötött ragasztókeverék csak mechanikusan tisztítható.

**Tárolás**

Jól lezárt, eredeti tartályokban száraz, hűvös helyen (15 -25 °C) a kiszállítástól számított 6 hónapig tárolható. Fagytól óvni kell!

**Csomagolás**

102.49: 25 kg-os egyszer használatos edényekben.  
195.60: 1,25 kg-os kiserelésben.

**Veszélyesség**

A Jowacoll® 102.49 az EU előírások szerint nem veszélyes.  
A Jowat® 195.60 Xn – egészségre ártalmas.

**Megjegyzés**

További utasítások a kezeléssel, szállítással és megsemmisítéssel kapcsolatban a megfelelő biztonsági adatlapból érhetőek el. Ezen adatlapban található információk az általunk végzett laborvizsgálatok eredményeire, valamint a vevőink tapasztalataira támaszkodnak. Ezek az adatok nem jelentenek semmiféle minőségi garanciát és semmiféle ígéretet a tulajdonságokra. Az innen vett információkból és a technikusaink által nyújtott ingyenes tanácsadásból semmiféle jogi igény nem származtatható.

## Általános útmutató

A ragasztás, mint az egyik legésszerűbb kötési mód jelentősége folyamatosan növekszik. Ezzel együtt a ragasztásra alkalmas anyagok száma, fajtája is lendületes fejlődést mutat. Új ragasztási eljárásokat, berendezéseket fejlesztenek ki a ragasztók feldolgozására.

Ez a folyamatos változás a Jowat® céget is rendszeres és állandó fejlesztésre sarkallja. Vegyészek, mérnökök jól képzett csoportja dolgozik azon, hogy a felhasználókat rendszeresen tájékoztassák, megfelelő tanácsadással szolgáljanak a vevő részére legalkalmasabb ragasztó és technológia megvalósításáról.

Ajánlásaink a saját laboratóriumi vizsgálatainkon és a vevők tapasztalatai alapján készülnek. Természetesen minden egyes esetre nem lehetnek százszázalékos paramétereink, melyek kötelező érvénnyel alkalmazhatók. Ezért kérjük minden esetben, hogy kérdéseikkel forduljanak alkalmazás-technikusainkhoz, hogy a legújabb, az időszerű ismereteiket, ragasztóanyagok tulajdonságait át tudják adni. Ezek hiányában az Ön kockázata megnő. Minden újonnan a termelésbe kerülő ragasztóanyagot a helyi körülményekre be kell állítani, próbadarabokat kell készíteni, majd azokat elkészültük után ellenőrizni, hogy az elvárásoknak megfelelnek-e.

Kérjük azokat a felhasználókat, akik tartós alkalmazás során a felhasználás paramétereit megváltoztatják, gépbeállítási értékeket módosítanak, alapanyagokban történnek változtatások, jelezzék a gyártó felé. Csak ilyen esetben képes a Jowat® cég arra, hogy mindig a legidőszerűbb ismereteket alkalmazza és továbbadja.

A műszaki adatlapok a tudományos ismeretek legújabb adatait tartalmazzák, semmiféle jogi szerződésnek és kötelezettségnek nem lehetnek alapjai. Az ismeretek azokat a paramétereket foglalják össze, melyek alapján minden felhasználó tájékozódhat a ragasztóanyag műszaki tulajdonságairól, ezeket technológiája során figyelembe veheti, de jogi érvényességgel bíró kötelezettségeket ez a gyártóra nem jelent.

## Jowacoll ragasztók használati útmutatója

Polivinilacetát alapú, vizes diszperziós ragasztó. Faanyagok ragasztására szolgál. A ragasztóanyagot fel lehet hordani ecsettel, simítólemezzel, kézi- vagy gépi hengerrel, fúvókás vagy szórófejes berendezéssel. A ragasztóanyag belégzését, lenyelését, bőrrel való érintkezését kerülni kell. Ha bőrrel érintkezik, szembe jut, azt több percen át folyóvízzel le kell mosni, illetve ki kell öblíteni. Áttöltéskor védőszemüveg viselése ajánlott.

A termékleírásnak megfelelően hideg vagy melegprésben történhet a préselés. A ragasztás után a terméket pihentetni kell, a ragasztóanyag teljes kikötése után lehet a terméket további megmunkálásra vinni.

Ügyeljen a faanyag nedvességtartalmára. Az összeragasztásra szánt munkadarabok nedvességtartalma legyen 2%-on belüli. Gyalulást követően minél hamarabb végezze el a préselést. Vegye figyelembe a műszaki adatlapon magadott minimális felhasználási hőmérsékletet, mely vonatkozik a faanyag, a ragasztóanyag és a környezet hőmérsékletére is. Figyeljen az egyes ragasztó-készítményeknél előírt minimális présnyomásra! A ragasztóanyag fagyveszélyes! A hőmérséklet növekedésével csökken a nyitott idő!

A munkavégzés során a vegyi anyagokra vonatkozó általános szabályok szerint kell eljárni. Dohányozni, nyílt lángot használni nem szabad, a helyiség legyen jól szellőztethető, a munkahelyen élelmiszert tárolni, táplálkozni nem szabad. A kiömlött anyagokat nedvszívó anyagokkal fel kell takarítani.

Minden ragasztóanyaghoz Biztonsági Adatlapot biztosít a gyártó. Ennek előírásait be kell tartani.