

### PVAc felületragasztó

**Alkalmazási példák** Elsősorban felületragasztóként alkalmazzák, pl. forgácslapok furnérozásánál, laminátumok felragasztásánál, forgácslapok egymáshoz való ragasztásánál. De kiválóan alkalmas tömőfalapok gyártásához, ékcspas hosszoldó kötésekhöz.

**Alapvegyület** Polivinilacetát (PVAc)

**Tulajdonságok/alkalmazási útmutató** Nagyon jól feldolgozható, gyorsan köt, jól tölti ki a fugákat.

**A ragasztó felhordásánál alkalmazott gépi berendezések, vezetékek rozsdamentes acélból (V2A), vagy semleges műanyag bevonattal (teflon, PP, Polyamid) készüljenek. Kerülni kell a közönséges acél, cink, réz, bronz, alumínium alkatrészek alkalmazását. Ha e tekintetben kérdések merülnek fel, a berendezés gyártójához, vagy a Jowat szaktanácsadóhoz kell fordulni.**

A szokásos felhordási módokon - ecset, simítókés, szórás, hengerlés - vihető fel. A cersavtartalmú fafajoknál elszíneződés léphet fel, ha vas/acél szerszámmal hordjuk fel, így ezt kerülni kell.

A munkadarab, ragasztó és a környezet hőfoka:	min. 18 °C
Ragasztófelhordás:	egyoldalasan
Felhordási mennyiség [g/m <sup>2</sup> ]:	80 -150
Nyitott idő:	5 - 7 perc
Présnyomás:	0,2 N/mm <sup>2</sup> felett
Minimális présidő teremhőfokon:	2 perc
50 °C-on:	1 perc

Az ellenőrző vizsgálatait 6 - 10% nedvességtartalomnál, 120 g/m<sup>2</sup> felhordott mennyiségnél, a DIN EN 205 szabvány útmutatásai alapján végezték.

<b>Műszaki adatok</b>	Viszkozitás [mPas](Brookfield):	kb. 9.500
	Szárazanyagtartalom [%]:	kb. 67
	Sűrűség [g/cm <sup>3</sup> ]:	kb. 1,24
	pH-érték:	kb. 7,0
	Legalacsonyabb filmesedési hőmérséklet [°C]:	kb. 1
	A ragasztási fuga színe:	bézs

**Tisztítás** Használat után a berendezéseket hideg vagy meleg vízzel, Jowat® 192.40 tisztító koncentrátum segítségével tisztíthatjuk.

**Tárolás** Jól lezárt, eredeti tartályokban száraz, hűvös helyen (15 – 25 °C) a kiszállítástól számított 6 hónapig tárolható. Fagytól óvni kell!

**Csomagolás** 5 kg, 25kg, egyszer használatos edényekben, valamint 120 kg-os hordóban.

**Veszélyesség** Xi = irritatív.

**Megjegyzés** További utasítások a kezeléssel, szállítással és megsemmisítéssel kapcsolatban a megfelelő biztonsági adatlapból érhetőek el. Ezen adatlapban található információk az általunk végzett laborvizsgálatok eredményeire, valamint a vevőink tapasztalataira támaszkodnak. Ezek az adatok nem jelentenek semmiféle minőségi garanciát és semmiféle ígéretet a tulajdonságokra. Az innen vett információkból és a technikusaink által nyújtott ingyenes tanácsadásból semmiféle jogi igény nem származtatható.

## Általános útmutató

A ragasztás, mint az egyik legésszerűbb kötési mód jelentősége folyamatosan növekszik. Ezzel együtt a ragasztásra alkalmas anyagok száma, fajtája is lendületes fejlődést mutat. Új ragasztási eljárásokat, berendezéseket fejlesztenek ki a ragasztók feldolgozására.

Ez a folyamatos változás a Jowat® céget is rendszeres és állandó fejlesztésre sarkallja. Vegyészek, mérnökök jól képzett csoportja dolgozik azon, hogy a felhasználókat rendszeresen tájékoztassák, megfelelő tanácsadással szolgáljanak a vevő részére legalkalmasabb ragasztó és technológia megvalósításáról.

Ajánlásaink a saját laboratóriumi vizsgálatainkon és a vevők tapasztalatai alapján készülnek. Természetesen minden egyes esetre nem lehetnek százszázalékos paramétereink, melyek kötelező érvénnyel alkalmazhatók. Ezért kérjük minden esetben, hogy kérdéseikkel forduljanak alkalmazás-technikusainkhoz, hogy a legújabb, az időszerű ismereteiket, ragasztóanyagok tulajdonságait át tudják adni. Ezek hiányában az Ön kockázata megnő. Minden újonnan a termelésbe kerülő ragasztóanyagot a helyi körülményekre be kell állítani, próbadarabokat kell készíteni, majd azokat elkészültük után ellenőrizni, hogy az elvárásoknak megfelelnek-e.

Kérjük azokat a felhasználókat, akik tartós alkalmazás során a felhasználás paramétereit megváltoztatják, gépbeállítási értékeket módosítanak, alapanyagokban történnek változtatások, jelezzék a gyártó felé. Csak ilyen esetben képes a Jowat® cég arra, hogy mindig a legidősebb ismereteket alkalmazza és továbbadja.

A műszaki adatlapok a tudományos ismeretek legújabb adatait tartalmazzák, semmiféle jogi szerződésnek és kötelezettségnek nem lehetnek alapjai. Az ismeretek azokat a paramétereket foglalják össze, melyek alapján minden felhasználó tájékozódhat a ragasztóanyag műszaki tulajdonságairól, ezeket technológiája során figyelembe veheti, de jogi érvénnyel bíró kötelezettségeket ez a gyártóra nem jelent.

## Jowacoll ragasztók használati útmutatója

Polivinilacetát alapú, vizes diszperziós ragasztó. Faanyagok ragasztására szolgál. A ragasztóanyagot fel lehet hordani ecsettel, simítólemezzel, kézi- vagy gépi hengerrel, fúvókás vagy szórófejes berendezéssel. A ragasztóanyag belégzését, lenyelését, bőrrel való érintkezését kerülni kell. Ha bőrrel érintkezik, szembe jut, azt több percen át folyóvízzel le kell mosni, illetve ki kell öblíteni. Áttöltéskor védőszemüveg viselése ajánlott.

A termékleírásnak megfelelően hideg vagy melegprésben történhet a préselés. A ragasztás után a terméket pihentetni kell, a ragasztóanyag teljes kikötése után lehet a terméket további megmunkálásra vinni.

Ügyeljen a faanyag nedvességtartalmára. Az összeragasztásra szánt munkadarabok nedvességtartalma legyen 2%-on belüli. Gyalulást követően minél hamarabb végezze el a préselést. Vegye figyelembe a műszaki adatlapon magadott minimális felhasználási hőmérsékletet, mely vonatkozik a faanyag, a ragasztóanyag és a környezet hőmérsékletére is. Figyeljen az egyes ragasztó-készítményeknél előírt minimális présnyomásra! A ragasztóanyag fagyveszélyes! A hőmérséklet növekedésével csökken a nyitott idő!

A munkavégzés során a vegyi anyagokra vonatkozó általános szabályok szerint kell eljárni. Dohányozni, nyílt lángot használni nem szabad, a helyiség legyen jól szellőztethető, a munkahelyen élelmiszert tárolni, táplálkozni nem szabad. A kiömlött anyagokat nedvszívó anyagokkal fel kell takarítani.

Minden ragasztóanyaghoz Biztonsági Adatlapot biztosít a gyártó. Ennek előírásait be kell tartani.