

Olvadékragasztó élbevonáshoz, töltőanyag nélkül

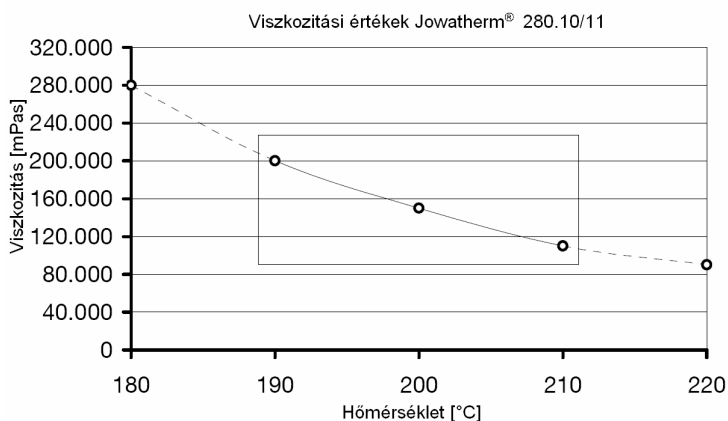
280.10/11

Alkalmazási példák Furnér, melaminos élfólia, PVC és ABS éanyagok előkezelésére és azok felragasztására alkalmas. Használható mind egyenes, mind soft-forming éleknél. Különösképpen alkalmas megmunkáló központoknál, egyedi kiképzésű alkatrészeknél.

Tulajdonságok/alkalmazási útmutató Elasztikus, nagyon jó a tapadása, alacsony az olvadék viszkozitása, jó az olvadék oxidációs- és színtabilitása. Forró állapotban nagyon jól kenődik, nem csomósodik, és a ragasztásnak nagyon jó a hőtűrése. Ezért igen széles körben alkalmazható. Felhordása nagyon tiszta, pontos, szálhúzás-mentes. A ragasztás minőségét az élbevonóanyag típusa, minősége, a feldolgozási mód befolyásolja. Ezért a felhasználás helyén célszerű elvégezni a beállítással összefüggő vizsgálatokat.

Műszaki adatok

Feldolgozási hőfok [°C]:	190–210
Sűrűség [g/cm ³]:	kb. 1,03
Olvadási tartomány (Kofler fűtőpadon) [°C]	kb. 100
Megjelenés:	- utolsó számjegy 0: világos-bézs, áttetsző
	- utolsó számjegy 1: fehér



Tisztítás Meleg állapotban lehúzókéssel, a maradék eltávolítása hideg állapotban Jowat® 402.40 jelű tisztítószer alkalmazásával történhet.

Tárolás Hűvös, száraz helyen a kiszállítástól számított 12 hónapig tárolható.

Csomagolás 25 kg-os papírszakban, granulátum formájában.

Veszélyesség Az EU előírásai szerint veszélytelen.

Megjegyzés További utasítások a kezeléssel, szállítással és megsemmisítéssel kapcsolatban a megfelelő biztonsági adatlapból érhetőek el. Ezen adatlapban található információk az általunk végzett laborvizsgálatok eredményeire, valamint a vevőink tapasztalataira támaszkodnak. Ezek az adatok nem jelentenek semmiféle minőségi garanciát és semmiféle ígéretet a tulajdonságokra. Az innen vett információkból és a technikusaink által nyújtott ingyenes tanácsadásból semmiféle jogi igény nem származtatható.

01/2008 Minden adat átlagos értéket takar. A műszaki adattalaink folyamatosan aktualizálásra és a technika fejlődésének megfelelően igazításra kerülnek. Ez a kiadás minden korábbi műszaki adatlapot felülbírál és a kiadás időpontjában érvényes. **Kérem olvassa el a hátoldalon leírtakat.**

Gyártó: Jowat AG
D-32758 Detmold
Ernst-Hilker-Strasse 10-14.
Telefon: +49/5231-749-0
Telefax: +49/5231-749-104
www.jowat.de
info@jowat.de

Forgalmazó:

GREENTEAM
Iparfejlesztő és Kereskedelmi Kft.
9700 Szombathely
Varasd u. 16.
Telefon: 94/510-830
Telefax: 94/315-215
www.greenteamkft.hu
info@greenteamkft.hu

Általános útmutató

A ragasztás, mint az egyik legésszerűbb kötési mód jelentősége folyamatosan növekszik. Ezzel együtt a ragasztásra alkalmas anyagok száma, fajtája is lendületes fejlődést mutat. Új ragasztási eljárásokat, berendezéseket fejlesztenek ki a ragasztók feldolgozására.

Ez a folyamatos változás a Jowat[®] céget is rendszeres és állandó fejlesztésre sarkallja. Vegyészek, mérnökök jól képzett csoportja dolgozik azon, hogy a felhasználókat rendszeresen tájékoztassák, megfelelő tanácsadással szolgáljanak a vevő részére legalkalmasabb ragasztó és technológia megvalósításáról.

Ajánlásaink a saját laboratóriumi vizsgálatainkon és a vevők tapasztalatai alapján készülnek. Természetesen minden egyes esetre nem lehetnek százszázalékos paramétereink, melyek kötelező érvénnyel alkalmazhatók. Ezért kérjük minden esetben, hogy kérdéseikkel forduljanak alkalmazás-technikusainkhoz, hogy a legújabb, az időszzerű ismereteiket, ragasztóanyagok tulajdonságait át tudják adni. Ezek hiányában az Ön kockázata megnő. Minden újonnan a termelésbe kerülő ragasztóanyagot a helyi körülményekre be kell állítani, próbadarabokat kell készíteni, majd azokat elkészültük után ellenőrizni, hogy az elvárásoknak megfelelnek-e.

Kérjük azokat a felhasználókat, akik tartós alkalmazás során a felhasználás paraméterét megváltoztatják, gépbeállítási értékeket módosítanak, alapanyagokban történnek változtatások, jelezzék a gyártó felé. Csak ilyen esetben képes a Jowat[®] cég arra, hogy mindig a legidőszzerűbb ismereteket alkalmazza és továbbadja.

A műszaki adatlapok a tudományos ismeretek legújabb adatait tartalmazzák, semmiféle jogi szerződésnek és kötelezettségnek nem lehetnek alapjai. Az ismeretek azokat a paramétereket foglalják össze, melyek alapján minden felhasználó tájékozódhat a ragasztóanyag műszaki tulajdonságairól, ezeket technológiája során figyelembe veheti, de jogi érvényességgel bíró kötelezettségeket ez a gyártóra nem jelent.

Jowatherm ragasztók használati útmutatója

Etilvinilacetát alapú, hideg állapotban szilárd halmazállapotú ragasztó-anyagok. Faanyagok, papírtermékek ragasztására szolgálnak. Feldolgozásuk speciális berendezésben történik. A ragasztóanyagot 180 – 210 C fokon megolvasztják, folyékony állapotban felhordják a ragasztandó felületre, az egyesítendő anyagokat nyomással összepréselik. Ezt követően a ragasztóanyag kihűl, és ragasztott kötés jön létre. A munkavégzés közben a gépgyártó biztonságttechnikai előírásait be kell tartani.

A ragasztóanyag megolvasztása közben gázok, gőzök keletkezhetnek, amit helyi elszívással kell elszívni. A fűtőberendezés, olvadék esetleges kezeléséhez megfelelő védőkesztyűt, védőszemüveget kell viselni. A kemény állapotú ragasztónak semmiféle egészségkárosító hatása nem ismeretes, nem számít veszélyes anyagnak. Hulladékai kis mennyiségben a háztartási hulladékkal együtt kezelhetők.

A munkahelyen a vegyi anyagokkal kapcsolatos általános előírásokat kell betartani. Dohányozni, nyílt lángot használni, élelmiszert tárolni a munkahelyen nem szabad.

A munkaterületre kiszóródott anyagot azonnal össze kell takarítani, mert csúszásveszély állhat fenn. Esetleges belégzés, lenyelés esetén a sérültet szabad levegőre kell kivinni, tartós panasz esetén orvoshoz kell fordulni.

Minden ragasztóanyaghoz Biztonsági Adatlapot biztosít a gyártó. Ennek előírásait be kell tartani.