

Kontaktragasztó

Alkalmazási példák Rétegelt lemezek, forgácslapok, farostlemezek egymással vagy műanyag-, fém-, fa-, textil-, filc- és egyéb anyagokkal és fémmel történő összeragasztásához.

Alapvegyület Polikloropren (CR)

Tulajdonságok/alkalmazási útmutató **Felhasználás előtt jól felrázandó!** Könnyen szórható, jó a kezdeti tapadása, nagyon jó hőállóság jellemzi. Alig érzékelhető szag. A felületeknek tisztának, por- és zsírmentesnek kell lennie. A ragasztóanyag felhordását ecsettel, szórópisztolyal, vagy fogazott felhordólappal végezzük.

Szórópisztolyos felhordás esetén:

Anyagnyomás [bar]:	1-3
Porlasztó nyomás [bar]:	4-6
Fúvóka átmérője (perdülő sugár)[mm]:	1,5-2

A felhordást követő 3-10 perc elteltével a munkadarabokat össze kell illeszteni és préselni.

A ragasztási erő és a hőállóság növelése érdekében 5-10 % Jowat 498.39-es térhálósító hozzáadása szükséges. Ez a keverék a Jowat teszteredményei alapján 2 óráig felhasználható.

Műszaki adatok	Viszkozitás [mPas](Höppler):	kb. 1.300
	Szárazanyagtartalom [%]:	kb. 25
	Sűrűség [g/cm ³]:	kb. 0,86
	Megjelenés:	bézs

Tisztítás Jowat 401.10 hígítóval.

Tárolás Zárt, eredeti edényekben száraz és hűvös körülmények között (15 – 25°C) a kiszállítástól számított 6 hónapig tárolható.

Csomagolás 0,6 kg-os, vagy 10 kg-os egyszer használatos edényekben, ill. kannában.

Veszélyesség Veszélyességi jelölések:
F – tűzveszélyes
Xn – egészségre ártalmas
N – környezeti veszély
Toluolt tartalmaz!

Megjegyzés További utasítások a kezeléssel, szállítással és megsemmisítéssel kapcsolatban a megfelelő biztonsági adatlapból érhetőek el. Ezen adatlapban található információk az általunk végzett laborvizsgálatok eredményeire, valamint a vevőink tapasztalataira támaszkodnak. Ezek az adatok nem jelentenek semmiféle minőségi garanciát és semmiféle ígéretet a tulajdonságokra. Az innen vett információkból és a technikusaink által nyújtott ingyenes tanácsadásból semmiféle jogi igény nem származtatható.

01/2008 Minden adat átlagos értékeket takar. A műszaki adattalaink folyamatosan aktualizálásra és a technika fejlődésének megfelelően igazításra kerülnek. Ez a kiadás minden korábbi műszaki adatlapot felülbírál és a kiadás időpontjában érvényes. **Kérem olvassa el a hátoldalon leírtakat.**

Gyártó: Jowat AG
D-32758 Detmold
Ernst-Hilker-Strasse 10-14.
Telefon: +49/5231-749-0
Telefax: +49/5231-749-104
www.jowat.de
info@jowat.de

Forgalmazó:

GREENTEAM
Iparfejlesztő és Kereskedelmi Kft.
9700 Szombathely
Varasd u. 16.
Telefon: 94/510-830
Telefax: 94/315-215
www.greenteamkft.hu
info@greenteamkft.hu

Általános útmutató

A ragasztás, mint az egyik legésszerűbb kötési mód jelentősége folyamatosan növekszik. Ezzel együtt a ragasztásra alkalmas anyagok száma, fajtája is lendületes fejlődést mutat. Új ragasztási eljárásokat, berendezéseket fejlesztenek ki a ragasztók feldolgozására.

Ez a folyamatos változás a Jowat® céget is rendszeres és állandó fejlesztésre sarkallja. Vegyészek, mérnökök jól képzett csoportja dolgozik azon, hogy a felhasználókat rendszeresen tájékoztassák, megfelelő tanácsadással szolgáljanak a vevő részére legalkalmasabb ragasztó és technológia megvalósításáról.

Ajánlásaink a saját laboratóriumi vizsgálatainkon és a vevők tapasztalatai alapján készülnek. Természetesen minden egyes esetre nem lehetnek százszázalékos paramétereink, melyek kötelező érvénnyel alkalmazhatók. Ezért kérjük minden esetben, hogy kérdéseikkel forduljanak alkalmazás-technikusainkhoz, hogy a legújabb, az időszerű ismereteiket, ragasztóanyagok tulajdonságait át tudják adni. Ezek hiányában az Ön kockázata megnő. Minden újonnan a termelésbe kerülő ragasztóanyagot a helyi körülményekre be kell állítani, próbadarabokat kell készíteni, majd azokat elkészültük után ellenőrizni, hogy az elvárásoknak megfelelnek-e.

Kérjük azokat a felhasználókat, akik tartós alkalmazás során a felhasználás paraméterét megváltoztatják, gépbeállítási értékeket módosítanak, alapanyagokban történnek változtatások, jelezzék a gyártó felé. Csak ilyen esetben képes a Jowat® cég arra, hogy mindig a legidősebb ismereteket alkalmazza és továbbadja.

A műszaki adatlapok a tudományos ismeretek legújabb adatait tartalmazzák, semmiféle jogi szerződésnek és kötelezettségnek nem lehetnek alapjai. Az ismeretek azokat a paramétereket foglalják össze, melyek alapján minden felhasználó tájékozódhat a ragasztóanyag műszaki tulajdonságairól, ezeket technológiája során figyelembe veheti, de jogi érvényességgel bíró kötelezettségeket ez a gyártóra nem jelent.