

Kárpitosipari ragasztó

Alkalmazási példák	Habanyagok, formahabok, kárpitos vatták, egymáshoz, valamint fához, farostlemezhez, forgácslaphoz, kartonhoz, gumiszálhoz, és hasonló kárpitanyagokhoz való ragasztásra használható. Alkalmas sztiropor ragasztására is.									
Alapvegyület	Sztírol-butadién-sztírol-kaucsuk									
Tulajdonságok/alkalmazási útmutató	<p>Jól szórható, jó kezdeti szilárdságú, nincsen utólagos ragadási jelenség, jó hőállóságú.</p> <p>Kétoldalas felhordás. Tartályos szórópisztollyal, nyomás alatti tartályból, vagy szivattyú segítségével, közvetlenül, vagy körvezetékéről egyaránt felhordható. A szivattyú, vagy a csővezeték nem készülhet horganyzott acélból, mert ezt a fémet a ragasztó megtámadja, és az anyag használhatatlanná válik.</p> <table> <tr> <td>Anyagnyomás [bar]:</td> <td>0,5 - 1,5</td> </tr> <tr> <td>Porlasztó nyomás [bar]:</td> <td>4 - 6</td> </tr> <tr> <td>Fúvóka átmérője (perdülő sugár)[mm]:</td> <td>1 - 1,5</td> </tr> <tr> <td>Nyitott idő [min]:</td> <td>30 sec. - 15 perc</td> </tr> </table> <p>Jowat vizsgálati módszerekkel ellenőrizve.</p>		Anyagnyomás [bar]:	0,5 - 1,5	Porlasztó nyomás [bar]:	4 - 6	Fúvóka átmérője (perdülő sugár)[mm]:	1 - 1,5	Nyitott idő [min]:	30 sec. - 15 perc
Anyagnyomás [bar]:	0,5 - 1,5									
Porlasztó nyomás [bar]:	4 - 6									
Fúvóka átmérője (perdülő sugár)[mm]:	1 - 1,5									
Nyitott idő [min]:	30 sec. - 15 perc									
Műszaki adatok	<table> <tr> <td>Viszkozitás [mPas](Höppler):</td> <td>kb. 220</td> </tr> <tr> <td>Száranyagtartalom [%]:</td> <td>kb. 38</td> </tr> <tr> <td>Sűrűség [g/cm³]:</td> <td>kb. 0,81</td> </tr> <tr> <td>Megjelenés:</td> <td>piros</td> </tr> </table>	Viszkozitás [mPas](Höppler):	kb. 220	Száranyagtartalom [%]:	kb. 38	Sűrűség [g/cm ³]:	kb. 0,81	Megjelenés:	piros	
Viszkozitás [mPas](Höppler):	kb. 220									
Száranyagtartalom [%]:	kb. 38									
Sűrűség [g/cm ³]:	kb. 0,81									
Megjelenés:	piros									
Tisztítás	Jowat 403.40 tisztítóval.									
Tárolás	Zárt, eredeti edényekben száraz és hűvös körülmények között (15 – 25°C) a kiszállítástól számított 6 hónapig tárolható.									
Csomagolás	9 kg-os egyszer használatos edényekben									
Megjegyzés	További utasítások a kezeléssel, szállítással és megsemmisítéssel kapcsolatban a megfelelő biztonsági adatlapból érhetőek el. Ezen adatlapban található információk az általunk végzett laborvizsgálatok eredményeire, valamint a vevőink tapasztalataira támaszkodnak. Ezek az adatok nem jelentenek semmiféle minőségi garanciát és semmiféle ígéretet a tulajdonságokra. Az innen vett információkból és a technikusaink által nyújtott ingyenes tanácsadásból semmiféle jogi igény nem származtatható.									

Általános útmutató

A ragasztás, mint az egyik legésszerűbb kötési mód jelentősége folyamatosan növekszik. Ezzel együtt a ragasztásra alkalmas anyagok száma, fajtája is lendületes fejlődést mutat. Új ragasztási eljárásokat, berendezéseket fejlesztenek ki a ragasztók feldolgozására.

Ez a folyamatos változás a Jowat® céget is rendszeres és állandó fejlesztésre sarkallja. Vegyészek, mérnökök jól képzett csoportja dolgozik azon, hogy a felhasználókat rendszeresen tájékoztassák, megfelelő tanácsadással szolgáljanak a vevő részére legalkalmasabb ragasztó és technológia megvalósításáról.

Ajánlásaink a saját laboratóriumi vizsgálatainkon és a vevők tapasztalatai alapján készülnek. Természetesen minden egyes esetre nem lehetnek százszázalékos paramétereink, melyek kötelező érvénnyel alkalmazhatók. Ezért kérjük minden esetben, hogy kérdéseikkel forduljanak alkalmazás-technikusainkhoz, hogy a legújabb, az időszzerű ismereteiket, ragasztóanyagok tulajdonságait át tudják adni. Ezek hiányában az Ön kockázata megnő. Minden újonnan a termelésbe kerülő ragasztóanyagot a helyi körülményekre be kell állítani, próbadarabokat kell készíteni, majd azokat elkészültük után ellenőrizni, hogy az elvárásoknak megfelelnek-e.

Kérjük azokat a felhasználókat, akik tartós alkalmazás során a felhasználás paraméterét megváltoztatják, gépbeállítási értékeket módosítanak, alapanyagokban történnek változtatások, jelezzék a gyártó felé. Csak ilyen esetben képes a Jowat® cég arra, hogy mindig a legidőszzerűbb ismereteket alkalmazza és továbbadja.

A műszaki adatlapok a tudományos ismeretek legújabb adatait tartalmazzák, semmiféle jogi szerződésnek és kötelezettségnek nem lehetnek alapjai. Az ismeretek azokat a paramétereiket foglalják össze, melyek alapján minden felhasználó tájékozódhat a ragasztóanyag műszaki tulajdonságairól, ezeket technológiája során figyelembe veheti, de jogi érvényességgel bíró kötelezettségeket ez a gyártóra nem jelent.

Jowatac ragasztók útmutatója

Szerves oldószereket tartalmazó ragasztóanyag, mely kárpitos-iparban használt habanyagok, filcek, egymáshoz illetve fa-alkatrészekhez való felragasztására szolgál.

Tűzveszélyes, gőzei a levegővel robbanóképes elegyet alkothatnak!

Ezért csak jól szellőztetett, mesterséges elszívással ellátott helyiségben alkalmazható.

A ragasztóanyag egyes alkotói irritatív hatásúak, ezért a „Biztonsági Adatlap” előírásait figyelembe kell venni és azokat gondosan be kell tartani.

Veszélyes készítmény. A ragasztóanyag szórással vihető fel. Aerosoljait nem szabad belélegezni. Ha ez megtörténne, a sérültet friss levegőre kell vinni, elsősegélyben kell részesíteni és tartós panasz esetén orvoshoz kell fordulni. Kerülni kell a bőrrel való érintkezést, szennyeződést. Ezért megfelelő védőöltözetet, védőkesztyűt, védőszemüveget kell viselni a feldolgozás során.

A munkavégzés során a vegyi anyagokra vonatkozó általános szabályok szerint kell eljárni. Dohányozni, nyílt lángot használni nem szabad, a helyiség legyen jól szellőztethető, a munkahelyen élelmiszert tárolni, táplálkozni nem szabad. A kiömlött anyagokat nedvszívó anyagokkal fel kell takarítani.

Minden ragasztóanyaghoz Biztonsági Adatlapot és termékleírást biztosít a gyártó. Ennek előírásait be kell tartani.