

**Folyékony egykomponensű poliuretán ragasztó,
ragasztott faszerkezetek készítéséhez.****681.60**

Alkalmazási példák A Jowapur® 681.60 jelű ragasztó egykomponensű, ragasztási hézagot jól kitöltő, rosterősítésű ragasztó, mely a faanyagban és a levegőben lévő nedvesség hatására köt ki. A Jowapur® 681.60-at rétegelt/ragasztott szerkezeti anyagok, ékcsapos kötések kialakításához alkalmazzák. Nem alkalmas vörösfenyő ragasztására.

Tulajdonságok A Jowapur® 681.60-at az Otto-Graf Institut (MPA) a DIN 15425:2017 előírásai szerint. Megállapították, hogy a ragasztó mind bel-, mind kültéri teherhordó ragasztott szerkezetek előállítására alkalmas és a következő specifikációnak megfelelő:

EN 15425 – I – 70 – GP – 0.3 – w

A Jowapur® 681.60-as a fentiekén kívül, sok egyéb ragasztási feladathoz is megfelel.

A készítmény a benne található izocianát csoportok fanedvességgel történő reakciója útján köt ki, vízdoldhatatlan kötést képezve.

Alkalmazási útmutató

| | |
|---|-----------------------------|
| Maximum nyitott idő (20 °C) | 60 perc |
| Minimum feldolgozási hőmérséklet: | >+20 °C |
| Présidő (20 °C) | min. 100 perc |
| Présnyomás: | 0,6 - 1,0 N/mm ² |
| Felhordandó mennyiség: | 140 - 200 g/m ² |
| Fanedvesség: | 8 - 15 % |
| 8 % alatti fanedvesség esetén előnedvesítés szükséges | |

* A felhordandó mennyiséget úgy kell megválasztani, hogy préseles után a ragasztási fugákat a ragasztó teljes felületen kitöltse.

Műszaki adatok Viskozitás 20 °C-on [mPas](Brookfield): 15.500 ± 2.500
Száranyagtartalom [%]: 99 ± 1
Sűrűség [g/cm³]: 1.15
NCO-tartalom [%]: kb. 15
Megjelenés: világos bézs

Tárolás

Zárt, eredeti edényekben száraz és hűvös körülmények között (15-25°C) a gyári címkén feltüntetett határidőig használható.

Csomagolás

10 kg egyszer használatos edényekben, 230 kg hordókban

01/2020 Minden adat átlagos értékeket takar. A műszaki adattalaink folyamatosan aktualizálásra és a technika fejlődésének megfelelően igazításra kerülnek. Ez a kiadás minden korábbi műszaki adattal felülbírált és a kiadás időpontjában érvényes. Kérem, olvassa el a hátoldalon leírtakat.

Gyártó: Jowat AG
D-32758 Detmold
Ernst-Hilker-Strasse 10-14.
Telefon: +49/5231-749-0
Telefax: +49/5231-749-104
www.jowat.de
info@jowat.de



Forgalmazó: **GREENTEAM**
Iparfejlesztő és Kereskedelmi Kft.
9700 Szombathely
Varasd u. 16.
Telefon: 94/510-830
Telefax: 94/315-215
www.greenteamkft.hu
info@greenteamkft.hu

| | |
|---------------------------------|--|
| Veszélyességi megjelölés | Az ide vonatkozó előírások szerint, izocianát tartalma miatt veszélyességi jelöléssel kell ellátni, melyek tételes meghatározását a csomagolás és biztonságtechnikai adatlap tartalmazza. Felhasználása során a bőrrel való közvetlen érintkezést el kell kerülni. Szórásos felhordás esetén kis ragasztóanyag részecskék kerülhetnek a légutakba, melyek egészségre ártalmasak. Ezért ilyen esetben, továbbá 40 °C feletti hőmérséklet esetén légzésvédelmet kell alkalmazni. Be kell tartani a biztonsági adatlapok előírásait. |
| Hulladékkezelés | A kikeményedett kismennyiségű ragasztó háztartási szemétnek tekinthető. |
| Általános információk | <p>A Jowapur® 681.60 egy felhasználásra kész ragasztókészítmény. A ragasztóban található izocianát csoportok a fanedvességgel reakcióba lépve vízdoldhatatlan kötést képeznek. Ezen okból kifolyólag a fanedvesség rendkívül fontos paraméter a ragasztás szempontjából. Amennyiben a 8 %-ot nem éri el, úgy a felületeket ragasztás előtt nedvesíteni kell.</p> <p>Ha a Jowapur® 681.60-at használják, nedvességszívó szűrőt kell a tartályra helyezni. A ragasztóanyagot zárt rendszerben kell a faanyag felületére juttatni.</p> <p>A Jowapur® 681.60 nagyon sok fajta anyag, így pl. fémek ragasztására is alkalmas. Ez a gyakorlatban általában elkerülendő, ezért a fémes alkatrészekkel való érintkezését el kell kerülni, illetve meg kell akadályozni. Annak érdekében, hogy a prés fémes felületeire ne ragadjon fel, formaleválasztó anyagot, szilikonos papírt alkalmazzanak. A Jowat® 901.10 formaleválasztó alkalmas erre a célra.</p> |
| Faanyag | Teherhordó szerkezetek gyártásánál be kell tartani a ragasztóra vonatkozó gyártási előírásokat. Különösen fontos e téren a nedvesség jelenléte. A legalacsonyabb faanyag nedvesség, mely még a Jowapur® 681.60 felhasználásánál elfogadható: 8 %. A ragasztandó faanyag és a terem hőmérséklete 20 °C-nál alacsonyabb nem lehet. |
| Ragasztóanyag felhordása | A ragasztóanyagot közvetlenül a gyártó által szállított edényből, tartályból célszerű felhordani a faanyag felületére oly módon, hogy a ragasztóanyag a levegővel minél rövidebb ideig érintkezzen. Rétegelt ragasztott gerendák gyártásánál 140 – 200 g/m ² felhordása javasolt. A ragasztóanyagot egyoldalasan, szórással, vagy terítőlappal célszerű felvinni. Ékcsapos kötésnél legjobb a felhordó fésű alkalmazása. |
| Nyitott idő | A nyitott idő azt az időtartamot öleli fel, mely a ragasztóanyagnak az anyagra való felhordása és a teljes préselési erő elérése közt telik el. A nyitott időt befolyásolja a levegő és a faanyag nedvessége. Rétegelt ragasztott gerendáknál 20 °C-on, 12 % fa- és 65 % relatív légnedvesség mellett a nyitott idő maximálisan a 60 percet is elérheti. A megengedett várakozási időt a növekvő nedvességtartalom csökkentheti. |
| Préselési nyomás | A szükséges présnyomás a fafajtól (lágý-, vagy keményfák) és a ragasztás típusától függ. Rétegelt ragasztott tartók gyártásánál a présnyomás legyen 0,6 – 1,0 N/mm ² (6 – 10 kp/cm ²). Egyéb ragasztási munkáknál alacsonyabb nyomás is elegendő (0,3 N/mm ² felett). |

Présidő

a) rétegelt ragasztott gerendák, tartók

Rétegelt ragasztók gyártásánál, a présidő a ragasztási fuga hőmérsékletétől, a fuga vastagságától, a faanyag nedvességétől függ. 9 – 12 % közötti fanedvesség esetén a következő adatok betartását javasoljuk:

| Fanedvesség | Fuga vastagsága | Présidő órában | |
|-------------|-----------------|----------------|----------|
| | | 20 °C-on | 30 °C-on |
| 9% | 0,1-0,3 mm | 3 | 2 |
| 12% | 0,1 mm | 2 ¼ | 1 ¾ |
| | 0,3 mm | 2 ¾ | 2 |

A présidő lejártával a ragasztóanyag oly mértékben keményedik ki, hogy a ragasztott tartó már mechanikailag megmunkálható. A ragasztás a teljes vízállóságot 12 % faanyag nedvesség esetén mintegy 2 nap után éri el. Ez alatt az „utóérlelési” idő alatt a szerkezetet legalább 20 C fokos hőmérsékletű helyen kell tárolni. Ez alatt az utóérlelési idő alatt a tartó semmiféle nagyobb terhelést nem kaphat.

b) ékcsapos kötés

Ékcsapos kötés esetén, Jowapur® 681.60 használatkor a környezet és anyagok hőfoka legalább 20 C fokos legyen. A kikötés minősége függ a faanyag hőfokától és nedvességtartalmától, az ékcsap méreteitől, ezért a kívánt ragasztási szilárdság eléréséhez szükséges kikötési időt szinte lehetetlen előre meghatározni. Ezt kísérleti, próbaragasztásokkal kell előre megállapítani.

Tisztítás

A ragasztóanyag fúvókákat rendszeresen tisztítani kell. Ha a felhordó berendezés nincs légmentesen lezárva, a ragasztó besűrűsödhet. Ha ez a sűrű ragasztó bekerül a felhordó rendszerbe, azt ki kell tisztítani. Ellenkező esetben a ragasztóanyag teljesen beköthet a rendszerbe. A kikeményedett ragasztó nem oldható. A még nem teljesen kikötött ragasztó tisztítása Jowat® 402.32 típusú tisztítószer segítségével oldható meg, ebbe az alkatrészt be kell áztatni. A fémes alkatrészek védelmét a Jowat® 901.10 formaleválasztó elősegíti.

Ajánlatos a munka befejezésekor a felhordó fejeket páramentes kenőzsírral bevonni ill. lezárni, hogy a levegő nedvességétől azokat lezárjuk.

A Jowat® tisztító oldószert is tartalmaz. Ezért a tisztítási munkáknál a légkör szellőztetéséről gondoskodni kell.

Ismételten hangsúlyozzuk, hogy a Jowapur® 681.60 ragasztó nagyon sok féle anyaghoz jól ragad, ezért minden munkánál célszerű a Jowat® 901.10 alkalmazása.

Óvintézkedések A Jowapur® 681.60 ragasztó anyagtartalmánál fogva izocianát csoporthoz tartozik. Ezért bőrirritációt, légúti allergiát okozhat. Olyan munkavállaló, aki légúti érzékenységgel, betegségben szenved, nem dolgozhat izocianát anyagokkal. Ennek ellenére a Jowapur® 681.60-as biztonságosan feldolgozható, ha a vegyi anyagokra vonatkozó biztonsági előírásokat betartják.

Például el kell kerülni, hogy kikötetlen ragasztóanyag a bőrrel érintkezzék. Ajánlatos védőkesztyű és védőszemüveg használata.

Kiömlő Jowapur® 681.60-at fűrészpórral lekötethetünk. A felhordó berendezés közelében célszerű egy edényben fűrészpórt vagy vizet tárolni.

A Jowat® 901.10 formaleválasztót nem kell veszélyes anyagnak minősíteni. A Jowat® 402.32 tisztítószer ezzel szemben maró hatású, de ez az anyag is biztonságosan felhasználható, ha a vegyi anyagokra vonatkozó alapvető biztonsági előírásokat betartják.

A Jowapur® 681.60 és Jowat® 402.32 használata után a kézfejet, alkart tartósan vízzel, szappannal tisztára kell mosni. Nem szabad oldószert használni. Letörléséhez papírkendő ajánlott. Egyébként a vonatkozó biztonságtechnikai adatlapok előírásai szerint kell eljárni.

**Hulladék-
besorolás**

Beszáradt ragasztók: Maradékai kikötött állapotban, kis mennyiségben háztartási hulladékkal együtt kezelhetők.

A beszáradt ragasztóra vonatkozó EWC kód: 08 04 10: Ragasztók, tömítőanyagok hulladékai, amelyek különböznek a 08 04 09-től.

Általános útmutató

A ragasztás, mint az egyik legésszerűbb kötési mód jelentősége folyamatosan növekszik. Ezzel együtt a ragasztásra alkalmas anyagok száma, fajtája is lendületes fejlődést mutat. Új ragasztási eljárásokat, berendezéseket fejlesztenek ki a ragasztók feldolgozására.

Ez a folyamatos változás a Jowat® céget is rendszeres és állandó fejlesztésre sarkallja. Vegyészek, mérnökök jól képzett csoportja dolgozik azon, hogy a felhasználókat rendszeresen tájékoztassák, megfelelő tanácsadással szolgáljanak a vevő részére legalkalmasabb ragasztó és technológia megvalósításáról.

Ajánlásaink a saját laboratóriumi vizsgálatainkon és a vevők tapasztalatai alapján készülnek. Természetesen minden egyes esetre nem lehetnek százszázalékos paramétereink, melyek kötelező érvénnyel alkalmazhatók. Ezért kérjük minden esetben, hogy kérdéseikkel forduljanak alkalmazás-technikusainkhoz, hogy a legújabb, az időszerű ismereteiket, ragasztóanyagok tulajdonságait át tudják adni. Ezek hiányában az Ön kockázata megnő. Minden újonnan a termelésbe kerülő ragasztóanyagot a helyi körülményekre be kell állítani, próbadarabokat kell készíteni, majd azokat elkészültük után ellenőrizni, hogy az elvárásoknak megfelelnek-e.

Kérjük azokat a felhasználókat, akik tartós alkalmazás során a felhasználás paraméterét megváltoztatják, gépbeállítási értékeket módosítanak, alapanyagokban történnek változtatások, jelezzék a gyártó felé. Csak ilyen esetben képes a Jowat® cég arra, hogy mindig a legidőszerűbb ismereteket alkalmazza és továbbadja.

A műszaki adatlapok a tudományos ismeretek legújabb adatait tartalmazzák, semmiféle jogi szerződésnek és kötelezettségnek nem lehetnek alapjai. Az ismeretek azokat a paramétereiket foglalják össze, melyek alapján minden felhasználó tájékozódhat a ragasztóanyag műszaki tulajdonságairól, ezeket technológiája során figyelembe veheti, de jogi érvényességgel bíró kötelezettségeket ez a gyártóra nem jelent.